

6063 ALUMINIO MAGNESIO7 SICILIO

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DE LA ALEACIÓN A DIFERENTES TEMPERATURAS

ESTADO	-195°C			-80°C			-30°C			25°C			100°C	
	Rm	Rp 0,2	A 5,65	Rm	Rp 0,2	A 5,65	Rm	Rp 0,2	A 5,65	Rm	Rp 0,2	A 5,65	Rm	Rp 0,2
T5	255	165	28	200	150	24	195	150	23	185	145	22	165	140

ESTADO	150°C			205°C			260°C			315°C			370°C	
	Rm	Rp 0,2	A 5,65	Rm	Rp 0,2	A 5,65	Rm	Rp 0,2	A 5,65	Rm	Rp 0,2	A 5,65	Rm	Rp 0,2
T5	140	125	20	60	45	40	31	24	75	22	17	80	16	14

TRATAMIENTO DE ALUMINIO

ESTADO	TRATAMIENTO DE PUESTA SOLUCIÓN T ^a C	MEDIO DE TEMPLE	TRATAMIENTOS DE MADURACIÓN ARTIFICIAL. MANTENIMIENTO A T ^a EN HORAS
	T5	530°C±5°C	Aire forzado

6063 ALUMINIO-MAGNESIO-SICILIO

COMPOSICIÓN QUÍMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros elementos	Al
Mínimo	0,30	0,10			0,40					
Máximo	0,60	0,30	0,10	0,30	0,60	0,05	0,15	0,20	0,15	El resto

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS (a temperaturas ambiente de 20°C)

ESTADO	Características a la tracción				
	Carga de rotura Rm. N/mm ²	Límite elástico Rp 0,2 N/mm ²	Alargamiento A 5,65%	Límite a la fatiga N/mm ²	Residencia a la cizalladura T N/mm ²
T5	215	175	14	150	135

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS (a temperaturas ambiente de 20°C)

Conductividad térmica W/m K	Resistividad eléctrica a 20°C- μΩ cm	Conductividad eléctrica % IACS
T5-209	T5-3,1	T5-55,5